



LA SÉRIE TMS⁺

SÉCHEUR D'AIR COMPRIMÉ À MASSE THERMIQUE



morehouse
AIR DRYERS SINCE 1958

TMS  **4-900**

MASSE THERMIQUE REINVENTEE

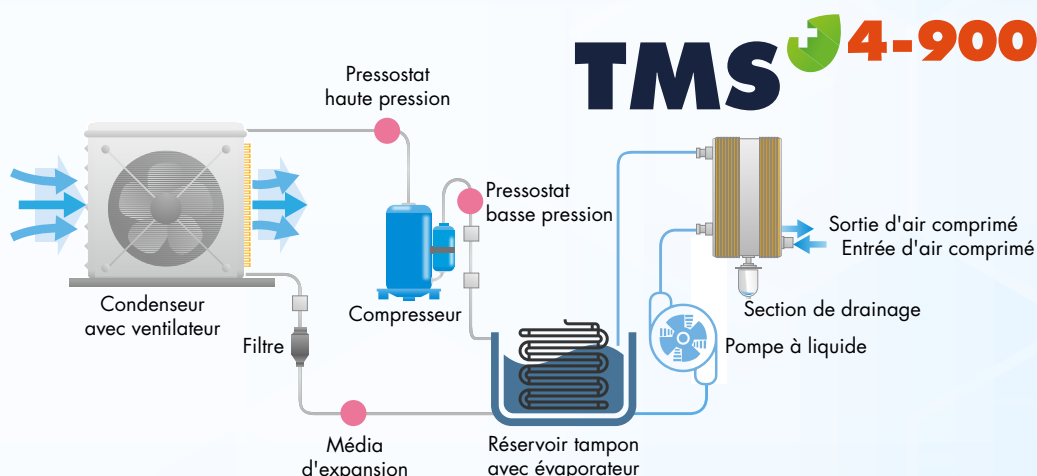
Échangeur de chaleur innovant

Le sécheur TMS⁺ est équipé avec un échangeur de chaleur tout-en-un innovant avec un séparateur d'eau intégré qui apporte nombreuses avantages. Son caractère durable est déterminé par sa construction en acier inoxydable avec des joints en cuivre. La conception a pris en compte une nombre d'optimisations comme le grand transfert de chaleur du mélange eau-glycol, une chute de pression plus faible que 0,3 bar, un séparateur d'eau sophistiqué sans maille qui évite la contamination et le blocage, et l'humidité à séparer ne peut pas provoquer le gel de l'échangeur de chaleur. La pression de fonctionnement standard est de 16 bar pour les modèles TMS⁺ 4 à 285 et de 10 bar pour les modèles TMS⁺ 385 à 900.

Conception écologique et économique

Le principal atout du sécheur TMS⁺ est son réservoir tampon bien dimensionné avec évaporateur intégré. Cela permet de périodes de désactivation plus longues du compresseur frigorifiques et un point de rosée à pression très stable en cas de variations de charge.

La consommation d'énergie est ainsi fortement réduite. Pour la conception, on a choisi le fluide frigorigène HFC R513A, respectueux de l'environnement, qui a une faible valeur de PRG et qui, par conséquent, réduit significativement la valeur de CO₂ du sécheur. De plus, du glycol biodégradable est utilisé. À partir du modèle TMS⁺ 80, les sécheurs sont également équipés de compresseurs à spirale économes en énergie, ce qui permet de réduire la consommation d'énergie et le bruit. Pour protéger les compresseurs, tous les sécheurs TMS⁺ sont équipés en standard de protections contre la haute et la basse pression. Sur tous les modèles, le point de rosée sous pression est indiqué numériquement et l'humidité est évacuée par une vidange électronique sans perte. Les sécheurs TMS⁺ sont construits sur des cadres robustes avec des dimensions optimisées pour le transport.



Qualité

Morehouse fabrique des sécheurs d'air comprimé depuis 65 ans et est réputé pour sa qualité et sa durabilité. Les sécheurs TMS⁺ sont construits avec des marques européennes de premier plan dans notre propre usine de production à Malle. En achetant un sécheur TMS⁺, le client achète un produit opérationnel sûr et hautement fiable qui garantira des années d'air sec, combiné à une consommation d'énergie considérablement réduite.

Peu d'entretien

Les sécheurs TMS⁺ ne nécessitent pratiquement aucun entretien. Le maintien en état de propreté du condenseur et le nettoyage de la vidange sans perte sont les seules opérations qui suffisent. Pour faciliter l'entretien du drainage, les sécheurs TMS⁺ sont équipés en standard d'une vanne de service au niveau du séparateur d'eau. Grâce à l'utilisation du fluide frigorigène R513A et à son faible PRG (631), la détection annuelle obligatoire des fuites de fluide frigorigène par un technicien frigoriste certifié n'est absolument pas nécessaire sur tous les modèles jusqu'au TMS⁺ 520. Un contrôle d'alarme avec indication visuelle et un contact à potentiel libre sont fournis à partir du modèle TMS⁺ 80.

CHARACTÈRES TECHNIQUES

Modèle	Capacité @ 3°C DPT m³/min	Alimentation électrique V/Ph/Hz	Puissance nominale kW	Connections d'air *	Dimensions L x l x h cm
TMS+ 4	0.4	230V/1ph/50Hz	0.160	3/4" BSPF	39 x 40 x 68
TMS+ 6	0.6	230V/1ph/50Hz	0.197	3/4" BSPF	39 x 40 x 68
TMS+ 9	0.9	230V/1ph/50Hz	0.190	3/4" BSPF	39 x 40 x 68
TMS+ 12	1.2	230V/1ph/50Hz	0.255	3/4" BSPF	39 x 40 x 68
TMS+ 17	1.7	230V/1ph/50Hz	0.325	3/4" BSPF	39 x 40 x 68
TMS+ 20	2.0	230V/1ph/50Hz	0.660	1 1/2" BSPF	59 x 50 x 92
TMS+ 25	2.5	230V/1ph/50Hz	0.660	1 1/2" BSPF	59 x 50 x 92
TMS+ 30	3.0	230V/1ph/50Hz	0.828	1 1/2" BSPF	59 x 50 x 92
TMS+ 45	4.5	230V/1ph/50Hz	1.086	1 1/2" BSPF	59 x 50 x 92
TMS+ 65	6.5	230V/1ph/50Hz	1.348	1 1/2" BSPF	59 x 50 x 92
TMS+ 80	8.0	400V/3ph/50Hz	1.669	2" BSPF	80 x 80 x 128
TMS+ 105	10.5	400V/3ph/50Hz	1.985	2" BSPF	80 x 80 x 128
TMS+ 145	14.5	400V/3ph/50Hz	2.229	2" BSPF	80 x 80 x 128
TMS+ 180	18.0	400V/3ph/50Hz	2.420	3" BSPF	77 x 117 x 134
TMS+ 205	20.5	400V/3ph/50Hz	3.000	3" BSPF	77 x 117 x 134
TMS+ 250	25.0	400V/3ph/50Hz	3.620	3" BSPF	77 x 117 x 134
TMS+ 285	28.5	400V/3ph/50Hz	4.345	3" BSPF	77 x 117 x 134
TMS+ 385	38.5	400V/3ph/50Hz	6.531	4" BSPF	117 x 117 x 160
TMS+ 450	45.0	400V/3ph/50Hz	6.938	4" BSPF	117 x 117 x 160
TMS+ 520	52.0	400V/3ph/50Hz	7.792	4" BSPF	117 x 117 x 160
TMS+ 650	65.0	400V/3ph/50Hz	11.204	150 mm DIN 2633	117 x 157 x 160
TMS+ 900	90.0	400V/3ph/50Hz	15.209	150 mm DIN 2633	117 x 157 x 160

* Connection drainage 1/2" BSPF

CONDITIONS DE RÉFÉRENCE

Pression d'entrée air comprimé	7 bars g
Température d'entrée air comprimé	35°C (100% HR)
Température ambiante	25°C
Pression minimale point de rosée	3°C

En accord avec la norme ISO 7183

LIMITATIONS DE FONCTIONNEMENT

Pression de service	2 à 16 bars e
Température d'entrée	0 à 55°C
Température ambiante	0 à 43°C
Pression maximale du réfrigérant R513A	30 bars g

EXEMPLE DE CALCUL*

Consommation DX 285	= 3,1kW x 24h/jour x 365 jours = 27 MWh
Consommation TMS+ 285	= 4,3kW x (80% x 8h + 10% x 16u) x 260 jours + 4,3kW x 10% x 24h x 105 jours = 10 MWh
Économies annuelles (EUR)	= 17.128 kWh x 0,30 EUR/kWh = 5.138 EUR
Économies annuelles (CO2)	= 17.128 kWh x 0,649 kg/kWh = 11 tonnes

* À raison de 8 heures de travail par jour pour 260 jours de travail par an

Morehouse

Ambachtsstraat 16 • 2390 Malle • Belgique
Tél. +32 3 309 25 26
info@morehouse.be • www.morehouse.be

BE 0433.517.942

65 YEARS

morehouse

UNE HISTOIRE DEPUIS 1958

